

**DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI RELATIVI COMPENSI RELATIVI ALL'ANNO 2024**

(presentata in ottemperanza all'ART. 14 D. LGS. 14 MARZO 2013, N. 33)

Il sottoscritto ELISA PANINI  
Nato a PORTO MAGGIORE il 7-6-1982  
in qualità di ASSESSORE del Comune di Ostellato, ai sensi e per gli  
effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013,

**DICHIARA**

☐ **Di ricoprire le seguenti ulteriori** cariche, presso enti pubblici o privati, e di ricevere per gli stessi i seguenti compensi:

| Denominazione<br>pubblico o privato | ente | Carica ricoperta | Compenso annuo |
|-------------------------------------|------|------------------|----------------|
|                                     |      |                  |                |
|                                     |      |                  |                |
|                                     |      |                  |                |
|                                     |      |                  |                |

☐ **Di ricoprire i seguenti ulteriori incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:

| Denominazione<br>pubblico o privato | ente | Tipologia di incarico | Compenso annuo |
|-------------------------------------|------|-----------------------|----------------|
|                                     |      |                       |                |
|                                     |      |                       |                |
|                                     |      |                       |                |
|                                     |      |                       |                |

**Io sottoscritto dichiaro «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero».**

Luogo e data OSTELLATO, 24/6/2026

Firma ELISA PANINI