

**DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI RELATIVI COMPENSI RELATIVI ALL'ANNO 2025**  
(presentata in ottemperanza all'ART. 14 D. LGS. 14 MARZO 2013, N. 33)

Il sottoscritto ELISA PANINI  
Nato a PORTOMAGGIORE (FE) il 07-06-1982  
in qualità di ASSESSORE del Ostellato, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013,

**DICHIARA**

**Di ricoprire le seguenti ulteriori** cariche, presso enti pubblici o privati, e di ricevere per gli stessi i seguenti compensi:

Denominazione pubblico o privato	ente	Carica ricoperta	Compenso annuo

**Di ricoprire i seguenti ulteriori incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:

Denominazione pubblico o privato	ente	Tipologia di incarico	Compenso annuo

**Io sottoscritto dichiaro «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero».**

OSTELLATO, 10-06-2026

Firma

