

**DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI RELATIVI COMPENSI RELATIVI ALL'ANNO 2025**  
(presentata in ottemperanza all'ART. 14 D. LGS. 14 MARZO 2013, N. 33)

Sandrini Chiara

Il sottoscritto .....  
Nato a.....Conacchio.....il 20/10/2000.....  
in qualità di Consigliera.....del stellato, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013,

**DICHIARA**

**Di ricoprire le seguenti ulteriori cariche, presso enti pubblici o privati, e di ricevere per gli stessi i seguenti compensi:**

Denominazione pubblico o privato	ente	Carica ricoperta	Compenso annuo
Consiglio delle unioni valli e Delizid		Consigliera	0

**Di ricoprire i seguenti ulteriori incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:**

Denominazione pubblico o privato	ente	Tipologia di incarico	Compenso annuo

**Io sottoscritto dichiaro «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero».**

Luogo e data 11/06/2026

Firma Chiara Sandrini