

DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI RELATIVI COMPENSI RELATIVI ALL'ANNO 2026
(presentata in ottemperanza all'ART. 14 D. LGS. 14 MARZO 2013, N. 33)

Il sottoscritto STEFANO DELCHIORI
Nato a FERRARA il 19-03-1972
in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di Ostellato, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013,

DICHIARA

☐ **Di ricoprire le seguenti ulteriori** cariche, presso enti pubblici o privati, e di ricevere per gli stessi i seguenti compensi:

☐

Denominazione pubblico o privato	ente	Carica ricoperta	Compenso annuo

☐ **Di ricoprire i seguenti ulteriori incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:

Denominazione pubblico o privato	ente	Tipologia di incarico	Compenso annuo

Io sottoscritto dichiaro «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero».

Luogo e data OSTELLATO 26/06/2026

Firma

Stefano Delchiori