

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED
INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI
RELATIVI COMPENSI**

anno 2022

(ART. 14 COMMA 1 LETT. D e E DEL D.LGS.33/2013)

La sottoscritta Elisa Ferri

nata a Ferrara (FE) il 11/06/1974, in qualità di Consigliere del Comune di Ostellato ai sensi e per gli effetti dell'art.14 del Decreto Legislativo n. 33 del 14 marzo 2013 e smi attuativo della Legge Anticorruzione n. 190 del 06 novembre 2012, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 445/2000, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci;

DICHIARA ai sensi dell'art. 14 comma 1 lett. d) " i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

DI NON RICOPRIRE cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

DI RICOPRIRE le seguenti cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

n.	Ente	carica	durata	Gratuito si/no	Compenso Annuo

DICHIARA ai sensi dell'art 14, comma 1 lett. e) "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti";

DI NON AVERE titolarità di incarichi in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

DI AVERE la titolarità dei seguenti incarichi in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

n	Ente	incarico	durata	Gratuita si/no	Compenso Annuo

Luogo e data OSIELLO 5/12/22

LA DICHIARANTE

Fiori Eise